

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 烟台中祈环保科技有限公司（公章）



填报日期： 2025/9/28

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。接受单位委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2025 年 9 月 28 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

邹烟台中祈环保科技有限公司为台湾独资企业。投资总额 9750 万美元，主要从事再生资源回收利用，废旧物资回收、加工，并销售公司自产产品。于 2013 年投产生产。

为配合国家资源节约、发展循环经济，公司结合欧洲、德国、日本、台湾及自行研发的资源回收专业回收技术，在国家环保部核批的山东烟台经济技术开发区资源再生加工示范区的重庆大街郑州路口，征地 66000 平方米，建设现代化车间、办公及科研大楼。目前公司建有十余条废电冰箱、废电视机、废洗衣机、废空调、废电脑、废电动车、报废机动车及各类电子废料回收处理系统。配合密闭式设备隔音装置、流畅处理动线、立体型输送系统、底面钢板铺设、坚固牢靠的钢结构贮存料库组，组成了一个具创意的废旧家电电脑回收处理、贮存系统。每年可回收处理各类废旧家电、电脑及各类电子废料 200 万台。报废机动车及废电动车 5 万台。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
废电动车	铅及其氧化物	2 万台	废铅蓄电池	500 吨
报废机动车	铅及其氧化物	3 万台		

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

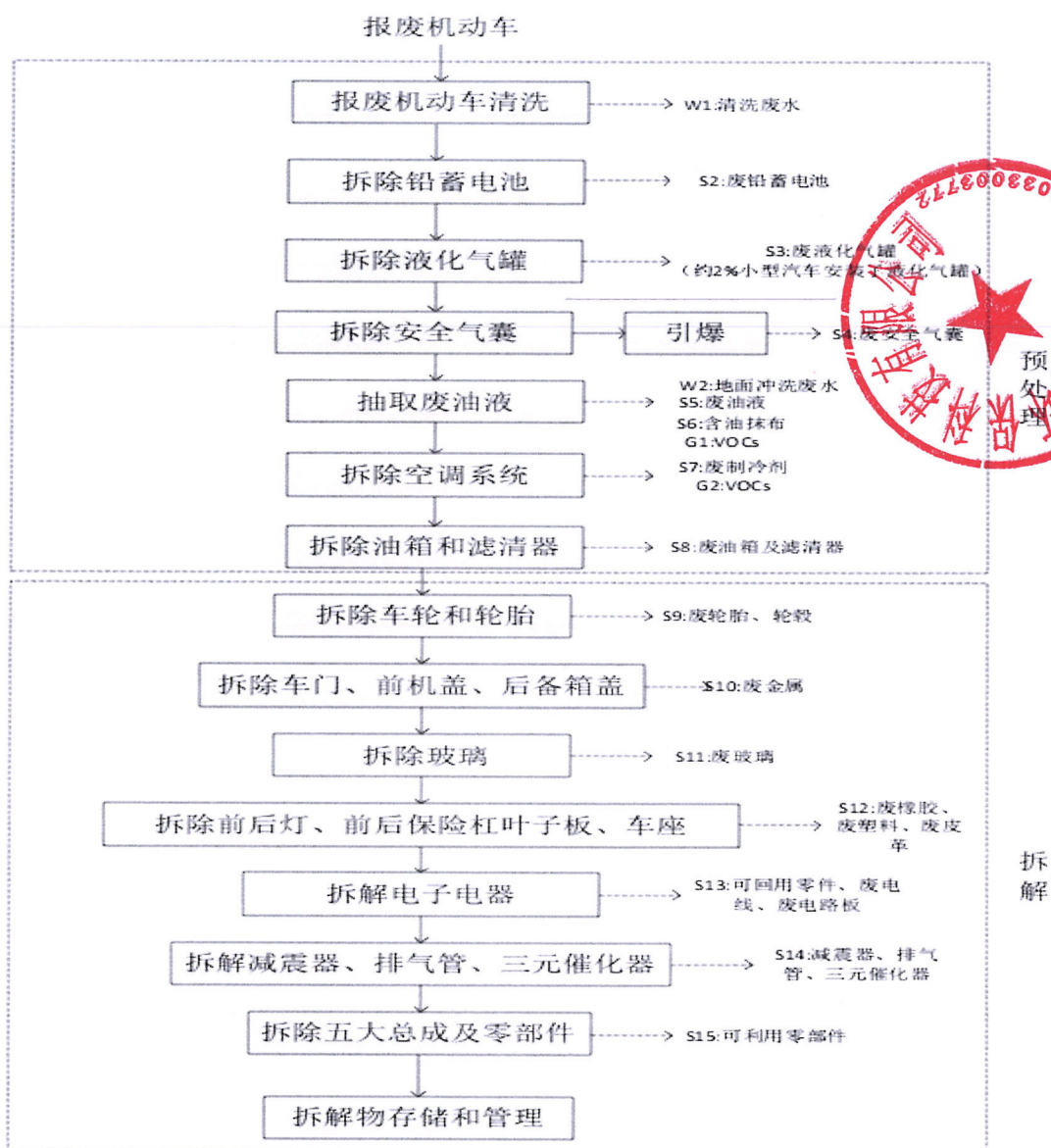
文字描述及工艺流程图

A、按照《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）和《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB2218-2019）规定，报废汽车预处理步骤如下：

1、报废机动车清洗 2、拆除铅蓄电池 3、拆除液化气罐 4、拆除安全气囊 5、抽取废油液 6、拆除空调系统 7、拆除油箱和滤清器

B、经过预处理后的报废小型汽车，经过叉车或行车转入小车拆解区。拆解方式以人工为主，机械辅助。机械拆解使用拆车机对预处理后的报废小型汽车进行剪切。对于轴承、活塞、离合器、电子部件等采用扳手、锤子、钳子等手动工具拆解，对于难拆解的螺纹联结等采用等离子气动割刀进行拆解。从报废机动车上拆下的零件或材料应首先考虑再使用或再利用，可利用的零部件单独收集和存储。本章节按照《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）和《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB2218-2019）规定，报废汽车拆解流程如下：

1、拆除车轮和轮胎 2、拆除车门、前机盖、后备箱盖 3、拆除玻璃 4、拆除前后灯、前后保险杠叶子板、车座 5、拆解电子电器 6、拆除减震器、排气管、三元催化器 7、拆除五大总成及零部件 8、拆解物存储和管理



备注：项目各生产工序均有噪声产生。

表 3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
废铅蓄电池	氧化铅	63	腐蚀性	✓	固态 ✓
	硫酸	26	毒性	✓	半固态 □
	隔板纸	4	易燃性	□	粉末态 □
	塑料	7	反应性	□	颗粒态 □
			感染性	□	液态 □
			腐蚀性	□	固态 □
			毒性	□	半固态 □
			易燃性	□	粉末态 □
			反应性	□	颗粒态 □
			感染性	□	液态 □

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅蓄电池	托盘	铁质		是

表 2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 运输单位可用豁免车辆或具有道路危险废物运输资质的车辆。由建湖县华东交通储运有限公司承运。运输车辆、从业人员必须具有采取应急措施的能力。运输单位必须具有对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行处理的能力。在废铅蓄电池的包装运输前和运输过程中不得将废铅蓄电池破碎、粉碎，保证其结构完整，以防止废铅蓄电池中有害成分的泄露污染。	
运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐	

途径：烟台中祈-烟台市-青岛市-烟台市-潍坊市-临沂市-日照市-连云港市-盐城市-南通市-双登天鹏冶金江苏有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施	
1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备	废铅蓄电池在运输过程中要加强环境风险防范意识，废铅蓄电池应收集到危险废物包装容器内，分类包装并粘贴危险废物标识标志，不得倾倒酸水，杜绝跑、冒、滴、漏，不得将废铅蓄电池进行拆解、碾压及其他破碎、粉碎操作，保证废铅蓄电池的外壳结构完整，减少并防止有害物质的渗出，以防止废铅蓄电池中有害成分的泄露污染，不得对环境有任何损害的收集、运输和处置行为。装有废铅蓄电池的包装容器应存放在专用危险品仓库，禁止将废铅蓄电池堆放在露天场地，避免废铅蓄电池装运过程中遭受雨淋水浸。
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备	废铅蓄电池在运输过程中要加强安全风险防范意识，从业工作人员必须经过安全培训，作业时必须配备工作服、防护面罩、耐腐手套、胶靴、洗眼注射器等安全防护措施，工作中必须注意安全，轻拿轻放，防止摔、碰等危险工作，装有废铅蓄电池的包装容器必须用叉车平稳的摆放到车上，摆放整齐并固定，防止运输过程中发生倾倒或泄露。
3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备	天气突变应急预案：如在运输过程中提前突变，如降雪降雨等情况，及时对货物进行遮盖并对车辆采取防淋防冻措施，保证货物安全抵达指定地点。 车辆故障应急预案：车辆运输前，通知备用车辆及维修人员待命如遇到突发车辆故障，立即安排维修技术人员维修，如确不能维修，及时调用备用车辆，采取紧急运输措施，保证在最短时间内抵达指定地点。 交通事故应急预案：在运输车辆发生交通事故时，现场人员及时保护事故现场，并上报委托保险公司、委托方、业主，积极协调交通主管部门处理，必要时，协调交管部门做做好记录的基础上做先放行处理。因交通事故发生泄漏的，驾驶员、押运员或周围人员尽快设法报警，可能的前提下采取紧急措施，采用备用的清扫设备（清扫铲、桶）清理，或将危险告知周边群众，尽量减少损失 不可抗力应急预案：遇到不可抗力情况发生时，首先将运输车辆迅速转移至安全地带，妥善保管，利用一切可利用条件将事件及时通知业主，并按照业主授权开展工作，如不具备通讯条件的，则做好相关记录和设备的保管工作，直到与业主取得联系或者不可抗力情形消除，不可抗力情形消除后，如具备运输条件的，应在安全前提下恢复运输计划路线。

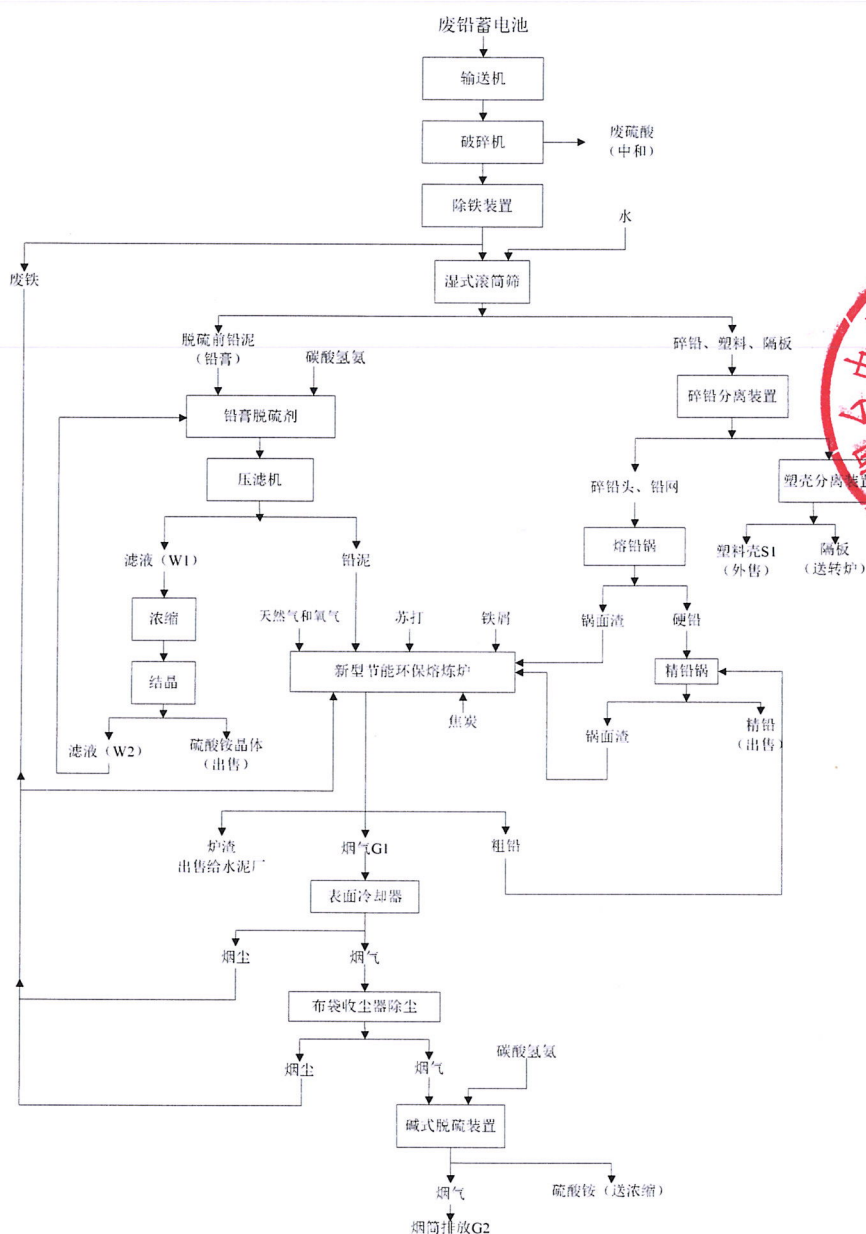
第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：双登天鹏冶金江苏有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT0682OOD002（第十二次换证）	有效期：2028 年 5 月

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

铅再生主要工艺分为：废铅蓄电池预处理（破碎分选）、铅泥脱硫、粗铅熔炼、提取精铅等。

废铅蓄电池再生铅生产基本工艺流程见图 2.2-1。



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批 次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
合计									



注：每种废物请填写合计量