

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 福建省闽华电源股份有限公司 （公章）

填报日期： 2023 年 1 月 1 日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：



2023 年 1 月 1 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

福建省闽华电源股份有限公司于 1998 年，位于福建安溪经济开发区龙桥工业园，企业总占地面积约 300 亩，主要生产各类铅酸蓄电池极板、组装铅酸蓄电池，具有年产 300 万 kVAh 铅蓄电池极板，178 万 kVAh 各类铅酸蓄电池的能力。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铅酸蓄电池	铅及其化合物、硫酸	178 万 KVAh	废电池	200 吨
铅酸蓄电池极板	铅及其化合物、硫酸	300 万 KVAh	含铅废物（铅渣、废极板、废铅粉、废铅泥）	2000 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

1、极板、电池制造

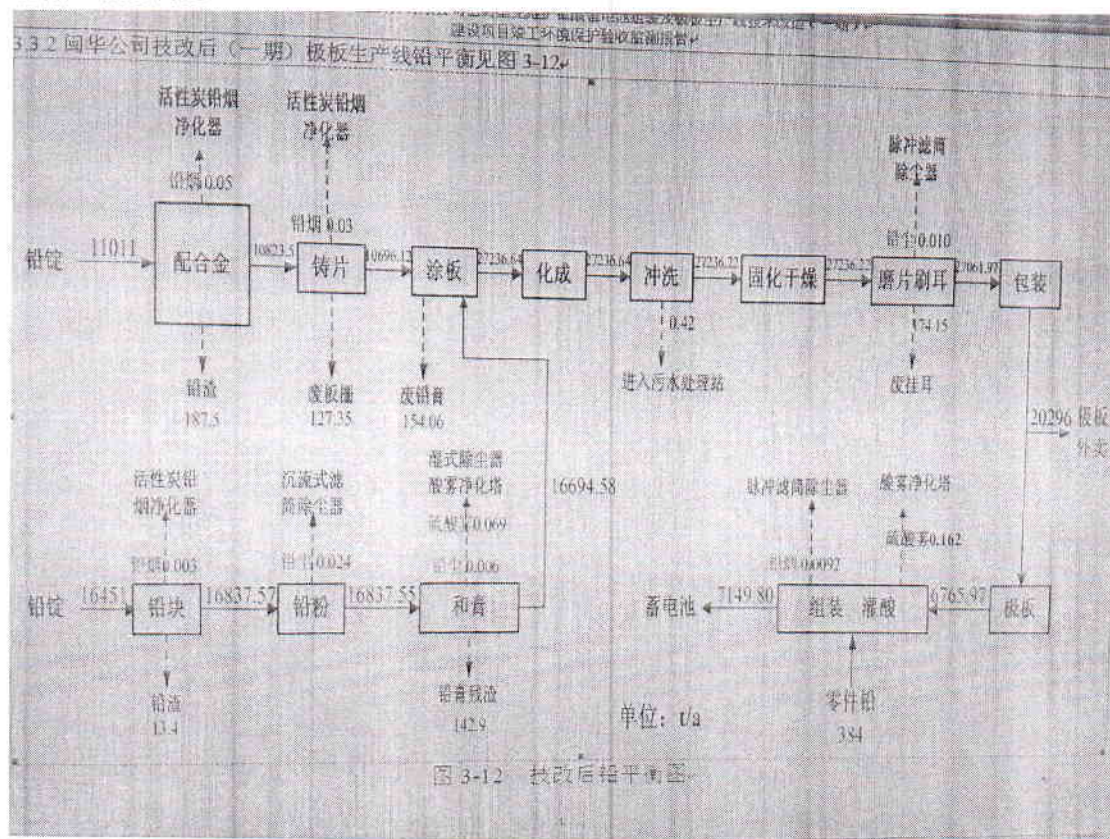


表3 废物组分、特性（详见附件）					
废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态
含铅废物（铅渣、废极板、废铅粉、废铅泥）	铅及其化合物	40-85%	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性	<input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
废铅酸蓄电池	铅及其化合物	35-70%	腐蚀性	<input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			毒性	<input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性	<input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
	硫酸	0-30%	反应性	<input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性	<input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含铅废物（铅渣、废极板、废铅粉、废铅泥）	编织袋/桶装	/	/	有
2	废电池	/	/	/	有

表2 废物运输情况	
运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述） 委托：福建省昊辰物流运输有限公司符合环保要求，具有运输危险废物运输资质，车辆信息完备，具备完善的道路应急预案,道路危险货物运输驾驶员及押运员具备相关资质并已接受 相关培训。符合交管部门运输规定。	
运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/>	
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图） 路线：福建省闽华电源股份有限公司→甬莞高速→沙厦高速→政永高速→泉南高速→沙厦高速→长深高速→东永高速→诸永高速→绍诸高速→常台高速→京沪高速→钱江高速→双登天鹏冶金江苏有限公司 途经地级市：福建省闽华电源股份有限公司→泉州市→三明市→南平市→龙海市→丽水市→诸暨市→绍兴市→嘉兴市→苏州市→无锡市→张家港市→南通市→如皋市→双登天鹏冶金江苏有限公司	

表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸区。

在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，填好转移联单。装卸人员全部穿安全服、戴口罩、手套等防护品，装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物的频次，以保障员工的健康及安全。及时盖好危险废物，防流失，防扬散：危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间驾驶员应会同押运员一起看管好货物。

二、污染防治设备。随车携带桶、铲、拖把、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施：

1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。

2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。

3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。

4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。

5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。

6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌，紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案：1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。

2、事故发生时，将车辆停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理若的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位：设置警示标牌隔离泄漏区域；警告所有的人员远离警示区域；保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备已供后期使用。

二、应急设备：一个水盆以及一瓶限睛中和溶液、三个荧光反射的应急警示牌、两套防护服、一个医疗急救箱、一个灭火器(10BC)、一把铲子、五个吨袋编织袋、一块 10 20 英寸大小，厚度为 6 mm 的聚乙烯垫子、一副橡胶手套、一副皮革手套、一个应急照明设备，一套雨具、一双橡胶鞋、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：双登天鹏冶金江苏有限公司

危废经营许可证编号：JSNT0682OOD002(第十次发证)

有效期：2023 年 8 月

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：处置、利用（HW31,900-052-31）废铅酸蓄电池 90000 吨/年，废铅板、废铅膏等含铅废物 300 吨/年；废铅渣、铅泥等含铅废物（HW31,384-004-31）9700 吨/年#

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图：

铅再生主要工艺分为：废铅酸蓄电池预处理（破碎分选）、铅泥脱硫、粗铅熔炼、提取精铅等。回收的废铅酸蓄电池经过破碎、分选得到含铅原料，分选出的板栅和铅板等直接进入熔炼炉熔炼，分选得到的铅泥经脱硫转化后再进行熔炼，熔炼工序的产品为粗铅；精炼主要是除去粗铅中的 Cu、Sn、Sb、As、Bi，最后通过浇铸机浇铸成为铅锭作为产品出售。

废铅酸蓄电池再生铅生产基本工艺流程见图 2.2-1。

