

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江苏阳恒化工有限公司（公章）

填报日期：2024年1月15日

江苏省生态环境厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

  
2024年1月16日  


第一部分：拟转移废物基本情况



表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

江苏阳恒化工有限公司的前身是无锡阳恒化工有限公司，于 2009 年从无锡整体搬迁至如皋港。江苏阳恒化工有限公司于 2020 年 8 月合并吸收了江苏震宇化工有限公司，原江苏震宇化工有限公司所有环保事宜合并归入江苏阳恒化工有限公司。

震宇公司“30 万吨液体硫磺制酸及余热回收项目”于 2009 年立项（通发改外经（2009）462 号），南通市环保局环评批复（通环管（2009）090 号），于 2012 建成并正式投产。2013 年通过了南通市环保局组织的环保竣工验收（通环验（2013）0057 号）。

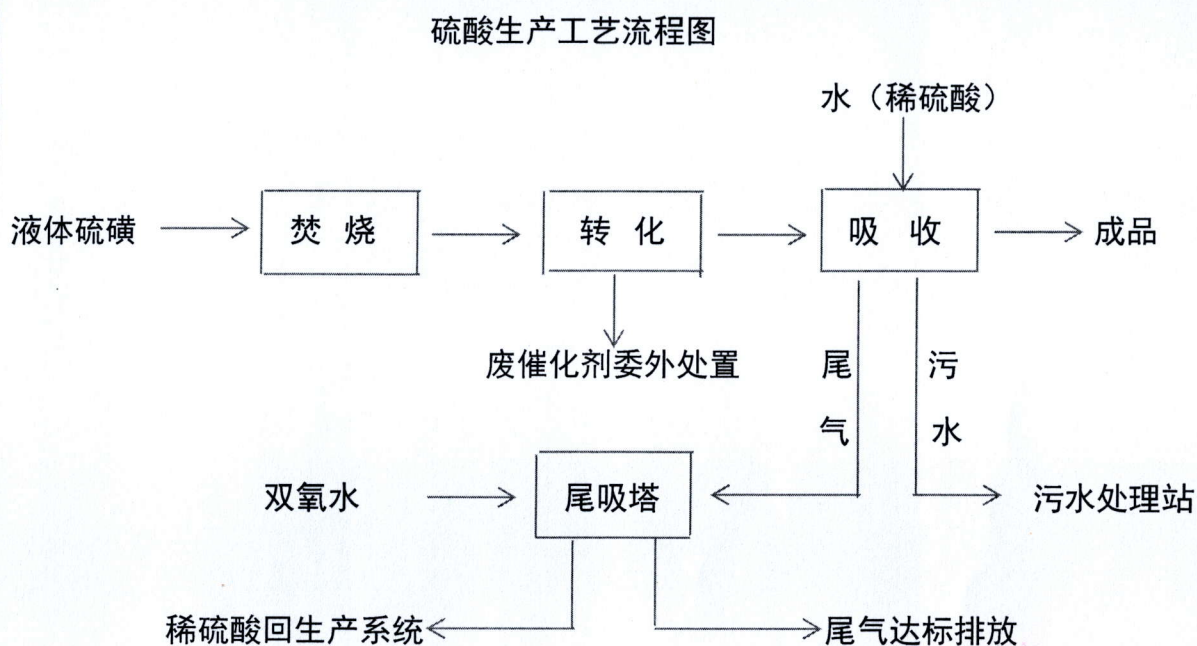


产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
硫酸	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	30 万吨	废催化剂	环评年产生量 1.8 吨，今年大修检查发现部分催化剂异常损坏继续使用则转化率低下，进而降低产品品质、增加成本及增加尾气二氧化硫排放量。



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺



### 硫酸工艺流程说明

- (1) 焚硫：原料液体硫磺在焚烧炉内机械雾化喷硫燃烧，产生二氧化硫气体；
- (2) 转化：转化器内部有催化剂，二氧化硫气体在转化器中经过二次转化后生成三氧化硫气体；
- (3) 吸收：三氧化硫气体在吸收塔中用浓硫酸喷淋吸收生成成品硫酸；
- (4) 废气处理：吸收塔出来的尾气在尾吸塔内用双氧水吸收生成稀硫酸，稀硫酸回到吸收工序，无副产物；
- (5) 废水处理：整套生产装置无工艺废水，有部分冲洗废水进入污水站用液碱中和后达标排放。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废催化剂	五氧化二钒	小于 10%	腐蚀性	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态
			易燃性	粉末态
			反应性	颗粒态
			感染性	液态

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废催化剂	吨包	聚丙烯	400Kg	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

严格按照交管部门运输相关规定运输。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐



江苏阳恒化工有限公司→沪陕高速→京沪高速→沪陕高速→宁洛高速→大广高速→商南高速→安罗高速→240 国道→河南省宏升金属材料有限公司





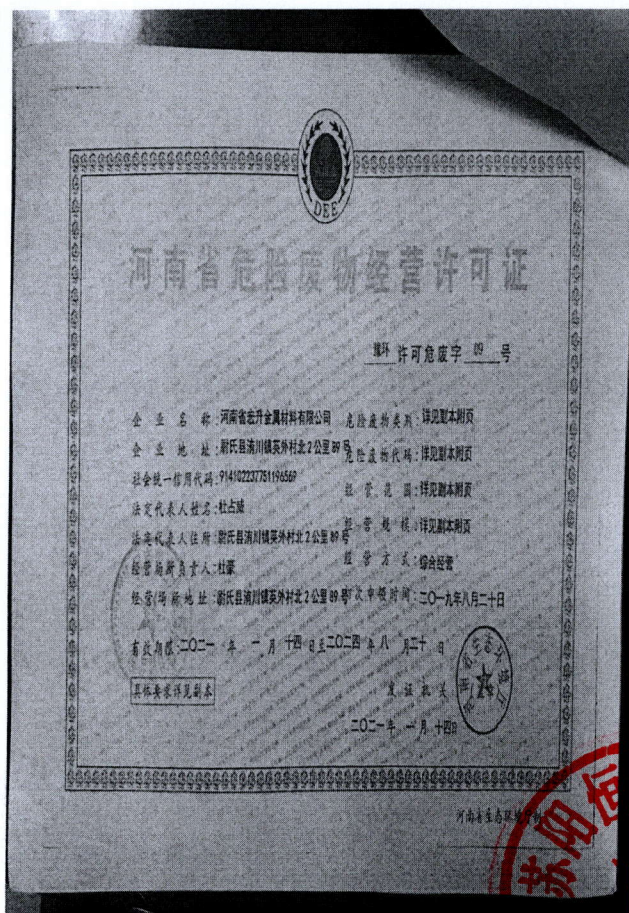
<p>表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施</p>	
<p>1.运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备</p> <p>制定危险货物安全运营事故应急预案，根据运输对危险废物采取的相应的遮阳、控温、防爆、防静电、防火、防震、防水、防渗、防冻、防粉尘飞扬、防撒漏措施。货物卸完后，如用清水冲洗车体，要避免污染地面及雨水冲刷后污染地下水对人体的伤害，做好收集防控措施。</p>	
<p>2.运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备</p> <p>货物装好后，上面先盖一块防水雨布，然后用网绳捆绑固定运输物质，防止抛洒。</p> <p>安全防护设备：防毒面具、安全帽、防护服、防护手套、防护眼镜、消防器材、呼吸器、三角木。</p>	
<p>3.运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备</p> <p>泄漏及防火防爆措施：运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备。</p> <p>远离泄漏污染区，限制人员 出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。大量泄漏：收集回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>灭火方法：用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。</p> <p>应急设备：防化服、防毒面具、防护眼镜、防护手套、铁锹、警示牌、灭火器、三角木、急救箱。</p>	

### 第三部分 废物处理处置情况

<p>表 1 接受单位基本情况</p>	
<p>单位名称：河南省宏升金属材料有限公司</p>	
<p>危废经营许可证编号：豫环许可危废字 09 号</p>	<p>有效期：2024 年 8 月 20 日</p>



经营核准内容（废物名称、类别、数量）：



### 危险废物经营代码明细表

该企业经营具体危险废物类别为：

HW06、HW46、HW48、HW49、HW50

该企业经营具体危险废物代码为：

900-405-06、321-002-48、261-087-46、  
900-037-46、091-001-48、321-005-48、  
321-027-48、900-041-49（双氧水厂废氧化铝球）  
251-016-50、251-017-50、251-018-50、  
251-019-50、261-151-50、261-152-50、  
261-153-50、261-154-50、261-155-50、  
261-156-50、261-157-50、261-158-50、  
261-159-50、261-160-50、261-161-50、  
261-162-50、261-163-50、261-164-50、  
261-165-50、261-166-50、261-167-50、  
261-168-50、261-169-50、261-170-50、  
261-171-50、261-172-50、261-173-50、  
261-174-50、261-175-50、261-176-50、  
261-177-50、261-178-50、261-179-50、  
261-180-50、261-181-50、261-182-50、  
261-183-50、263-013-50、271-006-50、

275-009-50、276-006-50、772-007-50、  
900-049-50（以上均不含废水处理污泥、电镀污泥等污泥类废物、废活性炭）

该企业经营范围为：

废有机溶剂、含铜废物、含镍废物、  
有色金属冶炼废物、其他废物、废催化  
剂处置

该企业经营规模为：

180000吨/年



表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

危废预处理及处置总体工艺流程图

停产检修时，将转化器中的催化剂取出，进行筛分，将粉末状的收集下来，装入编织袋再装入吨包，转移至公司危废仓库中。

流程图：

来自转化器的催化剂——>筛分——>装袋——>移至危废仓库







第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

无

第五部分