

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 航锦锦西氯碱化工有限公司



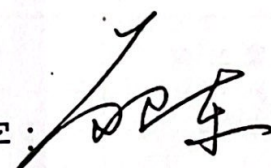
填报日期： 2023 年 11 月

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2024年1月15日



## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

航锦锦西氯碱化工有限公司隶属于航锦科技股份有限公司下属子公司，航锦科技股份有限公司是始建于 1939 年，公司前身为锦化(化工)集团有限责任公司。是一个以生产氯碱和有机化工产品为主的化工企业，是我国重要的化工原料生产基地之一。公司占地面积 450 万 m<sup>2</sup>，下设氯碱厂、树脂厂、聚醚厂、热电厂、建安公司、技术和行政管理等部门。原有氯化苯车间于 1951 年开始生产氯化苯，至今已运行近六十年，厂房年久失修，已于 2010 年 7 月全部拆除。2013 年 11 月新建一条年产 3 万 t/a 的氯化苯生产线，拟建的生产线与原有生产线相比无论在生产工艺的先进性、原辅材料的消耗效率及产品的生产率等都有很大的改进和提高。

主要经营：39 万吨烧碱（液碱）、4 万吨聚氯乙烯、10 万吨环氧丙烷、10 万吨聚醚、3 万吨氯化苯等。其中，公司生产氯化苯过程中，精馏塔釜会产生混合二氯苯残液每年 1000 吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
氯化苯	氯化苯 C6H5CL	30000	混合二氯苯	1000



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

精氯化液经第一分凝器、予热器升温至泡点后从中部进入粗馏塔进行粗馏分离。氯化液各组份经传质、传热后被分离，塔顶蒸出苯汽经氯化液第二分凝器冷凝后，剩余的苯汽及部分冷凝下来的苯液体经全凝器冷凝后流入回收苯罐，供循环使用。分凝器冷凝下来的部分液体作为塔内回流。塔釜内为粗氯化苯，供精馏用。

粗氯苯利用真空加入精馏塔内，从塔顶蒸出氯苯蒸汽，经分凝器、全凝器冷凝后流入成品罐计量槽（即为氯化苯成品），自流入成品罐包装售出。釜内残存二氯苯及少量氯苯等抽入轻馏份塔进一步蒸馏分离，蒸出氯苯可去喷淋塔作吸收剂。塔釜中残留物为废混合二氯苯作为危险废弃物处理。

表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
混合二氯苯 HW11 (261-026-11)	对二氯苯	50%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
	邻二氯苯	40%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
	间二氯苯	10%	易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input checked="" type="checkbox"/>



## 第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	精馏釜残 HW11	镀锌铁桶、塑料桶	铁、塑料	200 升	有
2	精馏釜残 HW11	罐车	不锈钢	31.55 立方	有

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定、运车辆车牌号（文字描述）

有危险废物运输资质的车辆 如阜市隆昌化学品运输有限公司

该危险废物运输委托如阜市隆昌化学品运输有限公司进行运输，该公司具备要求的相关资质，运输人员为专业人员，运输车辆使用的专用槽罐车。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：葫芦岛高速转京哈高速到河北秦皇岛，经过滨海新区到河北沧州海兴、经山东淄博临沂转京沪高速经灌云县淮安扬州到南通如皋港化工园区。

途径地级市：葫芦岛 秦皇岛 沧州 滨州 淄博 扬州 南通 如皋港





表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

环境风险防范技术管理措施:

- 1、必须对车辆的安全技术状况进行认真检查,发现故障必须排除后方可投入运行。杜绝跑、冒、滴、漏,故障未处置好不得承运。要保持驾驶室干净,不得有发火工具,危险品标识牌完好。
- 2、装载货物要到现场负责监督,详细核对危险废物名称、规格、数量是否与转移联单相符。要按照堆放整齐、紧靠妥帖、平整牢固、均匀平衡、易于点数的基本要求进行。性质不相容的危险废物不能混装。另外,装载任何危险废物都要加盖雨布,以防交会车时飞落的烟头。
- 3、行车要遵守交通、消防、治安等法律法规。“礼让三先”,主动避让各种车辆,应控制车速,保持与前车安全距离,严禁违法超车。不能疲劳驾驶,不开英雄车、赌气车、霸王车,使车辆保持平稳、中速行驶。驾驶中不要紧急刹车,以保持危险废物的稳定。
- 4、运输危险废物要选择道路平整的国道主干线,不走复杂的路段。行车要远离城镇及居民区,非通过不可时,要再检查一次,确认安全无泄漏再过境。不在城市街道、人口密集区停车吃饭、休息。
- 5、卸货时尤其要注意,在没有专用站台的地方卸货要用木杠、用绳拉住桶缓缓落地,或用废轮胎垫地,以起到缓冲作用。

一、在装卸过程中做到:

- 1、接卸人员认真核实车辆的三证,危险品车辆许可证、驾驶员驾驶证、押运员押运证。
- 2、请驾驶人员将车辆熄火,交出钥匙,离开现场。
- 3、接卸人员用木塞将车辆固定。
- 4、接卸人员根据车辆荷载进行接卸,不超出荷载量。
- 5、接卸人员检查车辆防静电接地是否良好。
- 6、接卸过程中接卸人员不得离开现场。

二、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备:

- 1、使用危险品专用运输车,配备有资质的押运人员。



2、危险品专用运输车配备 GPS 定位系统。

3、运输车配备灭火设备、防护用品。

4、运输过程中避免高温、暴晒、雨淋。

5、备用空桶、黄沙。在泄漏的情况下用完好的空桶转存，用黄沙覆盖、收集。

6、按指定路线运送。

7、提前通知接受方做好接受准备。

8、做好转运过程中计量、台账、转移联单、网上申报等工作。

9、配备专门的消防器材，制定环保应急预案，确保事故状态下的应急处理。

三、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备：

运输过程中发生事故，立即启动应急预案，向专业对口的环保、安监、公安、消防、卫生等上级主管机关报告事故发生情况；火警 119，医疗救护 120，公安报警 110；全国危险化学品应急电话：0532-3889090/3889191。

紧急疏散、撤离人员；设立危险隔离区；采取抢救、救援、控制措施；事故伤害人员现场救护与医院救治；现场保护与现场洗消；应急救援保障，事故应急联系小组电话：0513-87688360；事故应急联系人：何建军，电话 13962998737 。



第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：江苏隆昌化工有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT06820QD012	有效期：2023 年 7 月至 2028 年 6 月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 每年处置、利用 氯化苯焦油（混合二氯苯）HW11 15000 吨	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>混合二氯苯在精馏塔中加热蒸馏，根据有机物的沸点进行冷却分离，产生二氯苯产品，产生的废水送处理厂集中处理。</p> <p>工艺流程图</p> <pre>graph LR; A[氯化苯焦油混合二氯苯] --&gt; B[粗蒸分离]; B --&gt; C[氯化苯]; B --&gt; D[沥青溶剂]; C --&gt; E[结晶分离]; D --&gt; F[有资质单位焚烧处置]; E --&gt; G[对二氯苯]; E --&gt; H[富对二氯苯]; G --&gt; I[切片]; I --&gt; J[成品包装]; H --&gt; K[精馏]; K --&gt; L[邻二氯苯产品包装]; K --&gt; E;</pre>



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2023-12-25	1	20232114001784	混合二氯苯	261-026-11	29.62	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FH3964	江苏隆昌化 工有限公司	2023-12-26
2023-12-21	2	20232114001765	混合二氯苯	261-026-11	28.34	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 F66292	江苏隆昌化 工有限公司	2023-12-22
2023-12-18	3	20232114001746	混合二氯苯	261-026-11	28.94	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FG9529	江苏隆昌化 工有限公司	2023-12-20
2023-12-05	4	20232114001676	混合二氯苯	261-026-11	28.58	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 F66292	江苏隆昌化 工有限公司	2023-12-06
2023-11-16	5	20232114001557	混合二氯苯	261-026-11	28.28	如皋市隆昌	苏 FH3964	江苏隆昌化	2023-11-17





2023-11-02	6	20232114001422	混合二氯苯	261-026-11	29.16	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE6593	江苏隆昌化 工有限公司	2023-11-03
2023-10-19	7	20232114001268	混合二氯苯	261-026-11	30	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FH0686	江苏隆昌化 工有限公司	2023-10-21
2023-08-04	8	20232114000932	混合二氯苯	261-026-11	29.96	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FH3964	江苏隆昌化 工有限公司	2023-08-06
2023-07-17	9	20232114000889	混合二氯苯	261-026-11	29.56	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE6992	江苏隆昌化 工有限公司	2023-07-18
2023-06-26	10	20232114000788	混合二氯苯	261-026-11	28.56	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE3702	江苏隆昌化 工有限公司	2023-06-28





2023-06-08	11	20232114000702	混合二氯苯	261-026-11	27.66	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE6593	江苏隆昌化 工有限公司	2023-06-10
2023-04-24	12	20232114000480	混合二氯苯	261-026-11	28.76	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 F66292	江苏隆昌化 工有限公司	2023-04-25
2023-04-18	13	20232114000431	混合二氯苯	261-026-11	28.58	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FH3964	江苏隆昌化 工有限公司	2023-04-20
2023-04-13	14	20232114000410	混合二氯苯	261-026-11	28.54	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE3702	江苏隆昌化 工有限公司	2023-04-15
2023-04-10	15	20232114000394	混合二氯苯	261-026-11	28.7	如皋市隆昌	苏 F66292	江苏隆昌化	2023-04-11



2023-04-03	16	20232114000359	混合二氯苯	261-026-11	28.02	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FE6992	江苏隆昌化 工有限公司	2023-04-05
2023-03-30	17	20232114000352	混合二氯苯	261-026-11	27.82	如皋市隆昌 化学品运输 有限公司	苏 FG9529	江苏隆昌化 工有限公司	2023-04-01
合计					489.08				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写