江苏省固体（危险）废物
跨省（市）转移实施方案

申请单位：上海置浦环境科技有限公司（公章）

填报日期：2026 年 01 月 19 日

江苏省环境保护厅制

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2026 年 01 月 19 日

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

上海置浦环境科技有限公司位于上海市青浦区华新镇华蔡路 385 号，公司于 2026 年 1 月 19 日起获准进行铅蓄电池收集贮存，许可证编号 S10，每年废铅蓄电池收集量为 2 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铅蓄电池	铅	20000 吨		

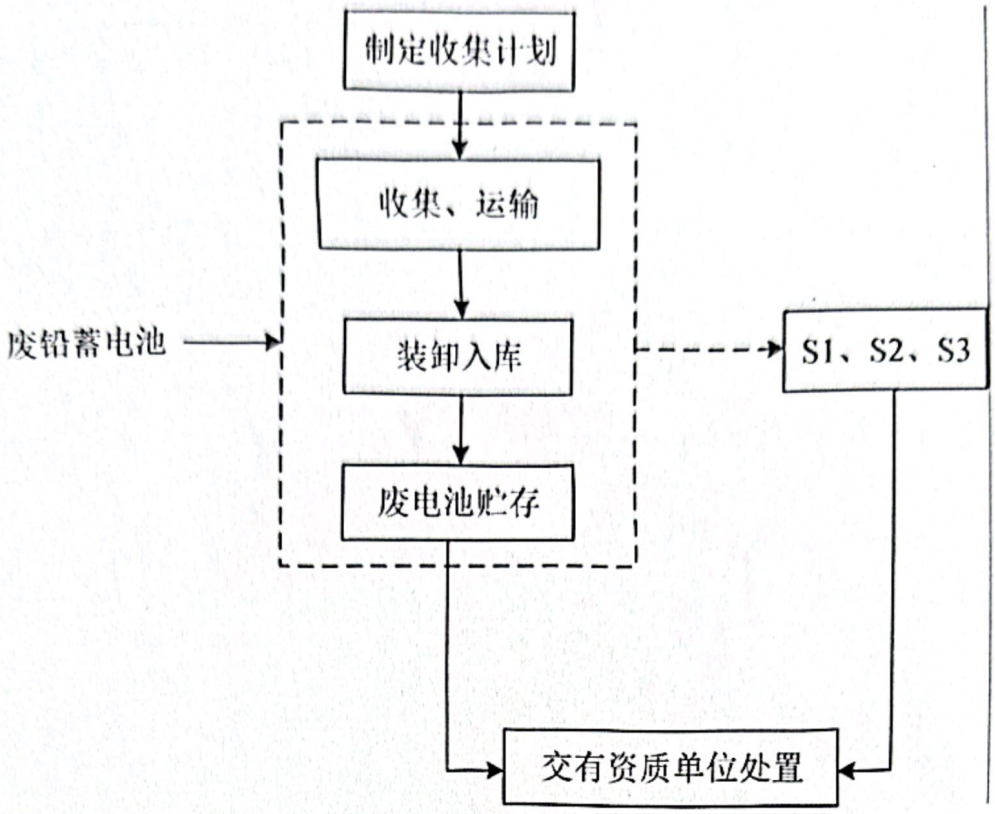
表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

文字描述及工艺流程图

全上海市江苏富威能源有限公司、凤帆（扬州）有限责任公司品牌所销售的铅蓄电池及其他品牌社会源、工业用等铅蓄电池进行更换现场集中收集、贮存至上海置浦环境科技有限公司仓库，按照危险废物管理流程进行管控。

本项目增加废铅蓄电池的收集、贮存，仅进行收运、贮存，不涉及拆解和破碎等加工过程，具体工艺流程如下：



工艺说明：

（1）制定收集计划：建设单位与废铅蓄电池收集网点或企事业单位签订协议，协议中应明确收运危险废物的种类，产生量等关键信息。建设单位在收集前，制定相应的收集计划。

（2）收集、运输：在危废收集时，收运工作人员根据指定的危废收集计划，佩戴专用的个人安全防护装备。现场收集时，首先进行废铅蓄电池的查验，核实联单，检查电池外观，并在电池上张贴标签注明来源、规格和完好情况等信息。按废铅蓄电池环境风险的大小，分类收集，第 I 类废铅蓄电池用塑料膜缠绕后再置于装载的托盘上；第 II 类废铅蓄电池单独存放在专用的耐腐蚀密闭容器后再进行装车，防止电解液泄漏造成环境污染。

本项目委托专业的运输单位运输进厂。破损的废铅蓄电池应按要求委托具有危险货物道路运输相应资质的企业或单位运输，委托单位应具有防雨、防渗漏、防遗撒的运输工具。对于未破损的废铅蓄电池，运输工具满足防雨、防渗漏、防遗撒要求时，运输过程不按危险废物管理。要求合作的运输单位按照预先规定的路线进行行驶，严格按照运输管理规定进行运输，控制并防范运输过程中可能发生的二次污染及环境风险。

本项目废铅蓄电池在收集和运输过程中，不对危险废物的包装容器进行拆封、不对 I、II 类废铅蓄电池进行混装。

（3）装卸入库：本项目废铅蓄电池在入库前，会对危险废物标签和盛装的危险废物的一致性进行再次检查，检查无误后，运输车辆进入装卸区，用叉车人工卸货，并在地磅区进行称重后入库。从装卸区、地磅区完成卸货及称重后，利用叉车将废铅蓄电池沿运输通道运至废铅蓄电池贮存区域规定位置。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

运输进厂的第 I 类废铅蓄电池大小规格可能略有不同，进厂后需根据不同型号、尺寸简单分类，相同大小的废铅蓄电池用塑料膜整齐缠绕后再置于装载的托盘上。废铅蓄电池贮存区域设有局部二层结构，进厂的废铅蓄电池优先存放于建筑一层，需要在二层平台贮存时，由叉车将废铅蓄电池举升至二层平台，再由员工整齐缠绕至木质托盘上。废铅蓄电池入库时由里向外依次整齐摆放。

第 II 类废铅蓄电池在收集网点装车时已装入专用耐酸密闭容器，进厂后直接运至第 II 类废铅蓄电池贮存区域。

（4）危废贮存：第 I 类废铅蓄电池和第 II 类废铅蓄电池分区存放、同向有序堆放，项目配备耐腐蚀、不易破损变形的专用密闭容器，对破损的第 II 类废铅蓄电池进行单独存放。

本项目危险废物在贮存期间，每天会有专门的工作人员定时巡视，一旦发现废电池有破损、破裂等异常情况，将立即采取措施。

（5）交有资质单位处置：本项目收运的废铅蓄电池贮存周期最长为 30 天，但企业内部严控贮存风险，实际贮存量达到约 200~300t 时即委托有资质的单位外运处置。同时应作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和联单保留五年。本项目危废收集和运输过程中严格执行生态环境部《危险废物转移管理办法》和上海市生态环境局《关于做好危险废物产生单位管理计划备案工作的通知》（沪环规[2019]1 号）等文件的要求执行转移联单制度。

表 3　废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废铅蓄电池	铅	70	腐蚀性 ☑ 毒性 ☑ 易燃性 □ 反应性 □ 感染性 □	固态 ☑ 半固态 □ 粉末态 □ 颗粒态 □ 液态 □

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第二部分：废物包装、运输情况

表 1　废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅蓄电池	托盘	木托	1 吨	是

表 2　废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

委托：必须具有符合要求的运输资质。运输车辆、从业人员必须具有采取应急措施的能力。运输单位必须具有对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行处理的能力。在废铅酸蓄电池的包装运输前和运输过程中不得将废铅酸蓄电池破碎、粉碎，保证其结构完整，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染。

运输方式：　道路 ☑　　铁路 □　　水路 □

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

路线图：上海置浦环境科技有限公司-华蔡路-新协路-纪鹤公路-嘉松中路-京沪高速--沈海高速-沪武高速-通锡高速-沿江路-阅江路-钱江路-双登天鹏冶金江苏有限公司

途径地级市：苏州市-无锡市-南通市

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

表3　转移的污染防治、安全防护和应急措施
1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备 一、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸区。 在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，填好转移联单。装卸人员全部穿安全服、戴口罩、手套等防护品，装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物的频次，以保障员工的健康及安全。及时盖好危险废物，防流失，防扬散:危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间驾驶员应会同押运员一起看管好货物。 二、污染防治设备。随车携带桶、铲、拖把、照明灯等应急工具或物品。
2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备 一、安全防护措施: 1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。 2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。 3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。 4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。 5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。 6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。 二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌，紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

3、 运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案:1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。

2、事故发生时，将车辆停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理若的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位:设置警示标牌隔离泄漏区域；警告所有的人员远离警示区域；保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备已供后期使用。

二、应急设备:一个水盆以及一瓶限睛中和溶液、三个荧光反射的应急警示牌、两套保护服、一个医疗急救箱、一个灭火器(10BC)、一把铲子、五个吨袋编织袋、一块 10 20 英寸大小，厚度为 6 mm 的聚乙烯垫子、一副橡胶手套、一副皮苹手套、一个应急照明设备，一套雨具、一双橡胶鞋、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带。

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第三部分　废物处理处置情况

表 1　接受单位基本情况	
单位名称：双登天鹏冶金江苏有限公司	
危废经营许可证编号：JSNT0682OOD002（第十二次换证）	有效期：2028 年 5 月
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：处置、利用废铅蓄电池，废铅板、废铅膏、废铅渣、铅泥等含铅废（HW31,900-052-31、384-004-31）100000 吨/年。	

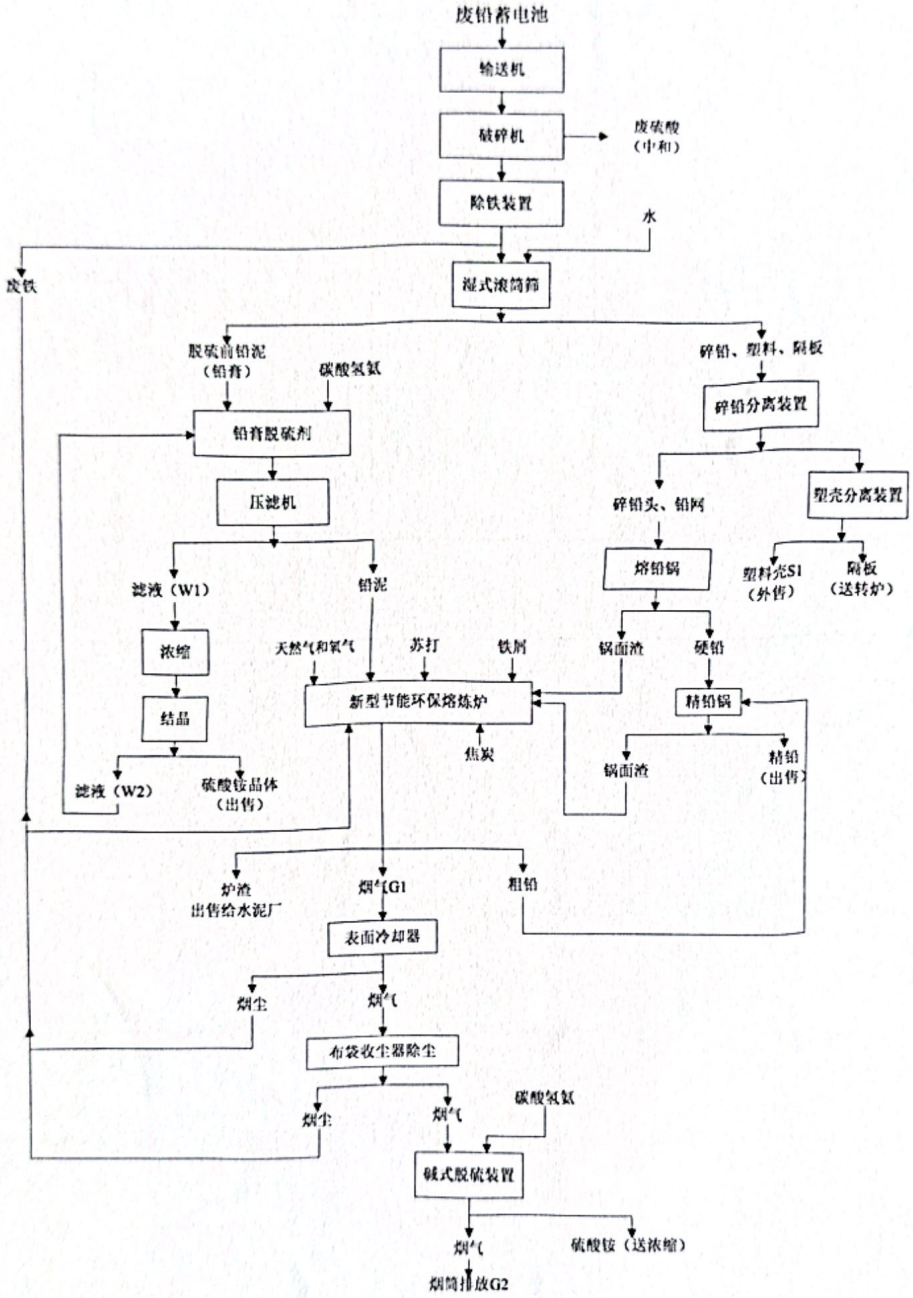
扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

表 2　与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图：

铅再生主要工艺分为：废铅酸蓄电池预处理（破碎分选）、铅泥脱硫、粗铅熔炼、提取精铅等。回收的废铅酸蓄电池经过破碎、分选得到含铅原料，分选出的板栅和铅板等直接进入熔炼炉熔炼；分选得到的铅泥经脱硫转化后再进行熔炼，熔炼工序的产品为粗铅；精炼主要是除去粗铅中的 Cu、Sn、Sb、As、Bi，最后通过浇铸机浇铸成为铅锭作为产品出售。

废铅酸蓄电池再生铅生产基本工艺流程见图 2.2-1。



扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2025/11/3	1	20253101253146	废弃的铅蓄电池	900-052-31	31.7	临沂卡友供应链管理有限公司	鲁 Q277MA	双登天鹏冶金江苏有限公司	2025/11/4
合计					31.7				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写

扫描全能王
3亿人都在用的扫描App