

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 杭州沈龙环保科技有限公司



填报日期： 2023 年 7 月 1 日

江苏省环境保护厅制



扫描全能王 创建

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。



法人代表签字：张书扬

2023 年 7 月 1 日



第一部分：拟转移废物基本情况

表1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

杭州沈龙环保科技有限公司位于浙江省杭州市萧山区进化镇墅上王村，是一家收集铅蓄电池的企业。公司占地面积 1000 多平方米，公司年收集能力为 14000 吨铅蓄电池。



产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铅蓄电池	铅	14000 吨		



表2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

对收集的废铅酸蓄电池进行分类存放，不涉及运输过程（运输由专业运输公司负责），不实施拆解和后续加工，经分类后的废铅酸蓄电池出售给具有相应危险废物经营许可证的单位进行利用。废铅酸蓄电池收集、卸装、检查分类入库贮存、装车出售。

废铅酸蓄电池—运输—装卸—贮存—运输—有资质单位处置

表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废铅蓄电池	铅	70	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/> 半固态 <input checked="" type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废铅蓄电池	托盘	木质	1吨	是

表2 废物运输情况



运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

委托：必须具有符合要求的运输资质。运输车辆、从业人员必须具有采取应急措施的能力。运输单位必须具有对危险废物包装发生破裂、泄露或其他事故进行处理的能力。在废铅酸蓄电池的包装运输前和运输过程中不得将废铅酸蓄电池破碎、粉碎，保证其结构完整，以防止废铅酸蓄电池中有害成分的泄露污染。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

路线图：杭州沈龙环保科技有限公司-零三省道-白曹线-来娘线-临浦互通-沪昆高速-常台高速-苏州北枢纽-京沪高速-通锡高速-沿江公路-粤江路-钱江路--双登天鹏冶金江苏有限公司
途经地级市：杭州市-嘉兴市-苏州市-南通市

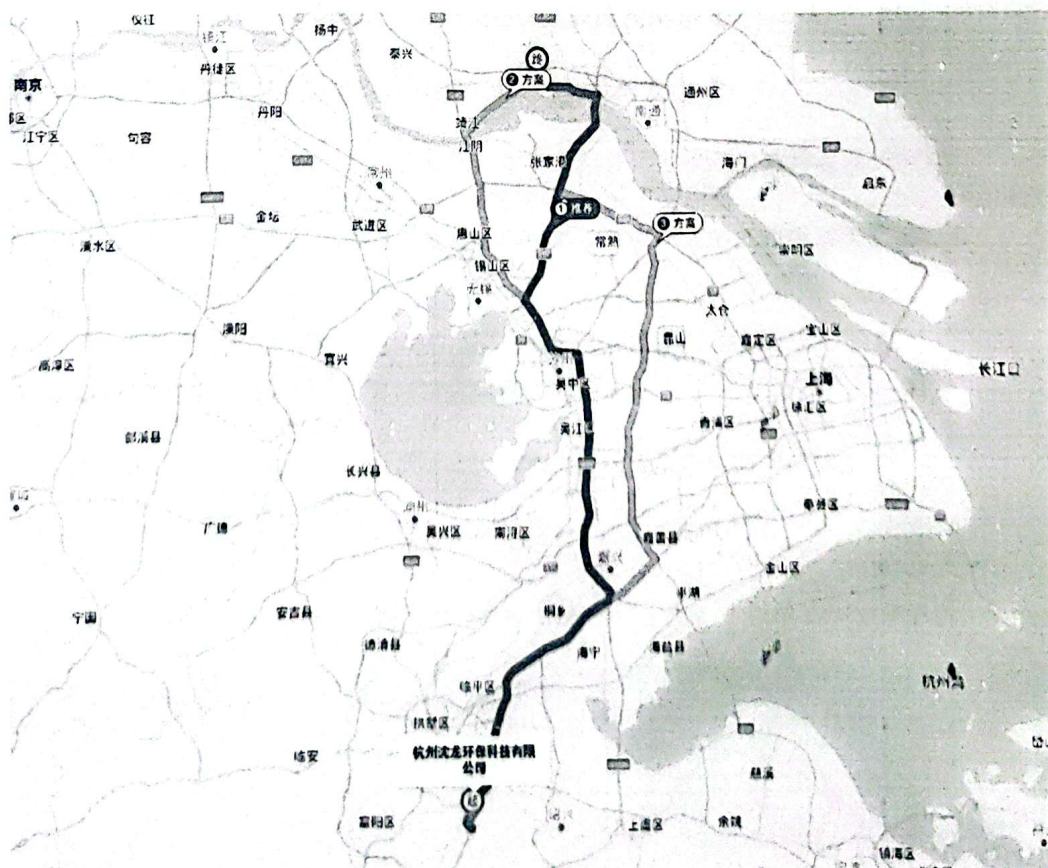


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸区。

在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，填好转移联单。装卸人员全部穿安全服、戴口罩、手套等防护品，装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物的频次，以保障员工的健康及安全。及时盖好危险废物，防流失，防扬散；危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间驾驶员应会同押运员一起看管好货物。

二、污染防治设备。随车携带桶、铲、拖把、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施：

1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。

2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。

3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。

4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。

5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。

6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌，紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备



3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案:1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。

2、事故发生时,将车辆停靠在就近的安全区域,远离居民区、交通要道、河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆,除非是公安局,消防局或道路管理若的人员要求你这么做;或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位;设置警示标牌隔离泄漏区域;警告所有的人员远离警示区域;保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备已供后期使用。

二、应急设备:一个水盆以及一瓶眼睛中和溶液、三个荧光反射的应急警示牌、两套防护服、一个医疗急救箱、一个灭火器(10BC)、一把铲子、五个吨袋编织袋、一块 10 20 英寸大小,厚度为6 mm 的聚乙烯垫子、一副橡胶手套、一副皮革手套、一个应急照明设备,一套雨衣、一双橡胶鞋、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称:双登天鹏冶金江苏有限公司

危废经营许可证编号:JSNT0682OOD002(第十一次换证)

有效期:2028年5月

经营核准内容(废物名称、类别、数量):处置、利用废铅蓄电池,废铅板、废铅膏、废铅渣、铅泥等含铅废(HW31,900-052-31、384-004-31)100000吨/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况



文字描述及工艺流程图：

铅再生主要工艺分为：废铅酸蓄电池预处理（破碎分选）、铅泥脱硫、粗铅熔炼、提取精铅等。回收的废铅酸蓄电池经过破碎、分选得到含铅原料，分选出的板栅和铅板等直接进入熔炼炉熔炼；分选得到的铅泥经脱硫转化后再进行熔炼，熔炼工序的产品为粗铅；精炼主要是除去粗铅中的 Cu、Sn、Sb、As、Bi，最后通过浇铸机浇铸成为铅锭作为产品出售。

废铅酸蓄电池再生铅生产基本工艺流程见图 2.2-1。

