

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 双登天鹏冶金江苏有限公司 （公章）



填报日期： 2020.4.18

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2020年4月17日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）：

双登天鹏冶金江苏有限公司成立于 2005 年 7 月，目前注册资本 1000 万元，是江苏双登集团有限公司(以下简称“双登集团”)的全资子公司。公司坐落于如皋港经济开发区精细化工园区内，全厂占地 35 亩。公司以回收废旧铅酸蓄电池再生精铅为主营业务，采用高温还原反应生产再生铅。处置利用能力为铅酸蓄电池 9 万吨，铅渣铅泥等含铅废物 1 万吨；产生再生精铅 6 万吨。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
精铅	铅 Pb	60000 吨	熔炼残渣	5511
			废气净化灰渣	2334
			精炼残渣	873
			废水处理沉渣	4895

文字描述及工艺流程图

经过脱硫的铅泥(PbCO_3)与熔炼锅、精铅锅产生的铅渣和一定比例的配料(焦炭、铁屑、碳酸钠等)一起进入熔炼炉加热熔化并发生反应生成粗铅和产生熔炼渣。熔炼过程中主要的还原剂是焦炭,通过氧化还原反应,从铅的氧化物中提取金属铅,加入铁屑及碳酸钠,主要是作为熔炼介质,不仅进一步降低了 PbCO_3 的熔炼温度,也提供了一种液态熔剂,将一些杂质除去,形成铁盐熔渣,从熔炼炉里生产的粗铅倒入铸模中,凝固后送至精炼车间生产精铅。



表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性	形态
废气净化灰渣	Pb	60	腐蚀性 ☐ 毒性 ☒ 易燃性 ☐ 反应性 ☐ 感染性 ☐	固态 ☐ 半固态 ☐ 粉末态 ☒ 颗粒态 ☐ 液态 ☐

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废气净化灰渣	塑料编织袋	塑料	1吨	是

表2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

委托：东莞市粤众货运有限公司，符合环保要求，具有运输危险废物运输资质，车辆信息完备，具备完善的道路应急预案，道路危险货物运输驾驶员及押运员具备相关资质并已接受相关培训。符合交管部门运输规定。

运输方式： 道路 ☒ 铁路 ☐ 水路 ☐

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）：双登天鹏冶金江苏有限公司---钱江路-粤江路-兴港北路-沿江公路-京沪高速-花山互通-峭岐枢纽-沪武高速-马鞍山东枢纽-宁芜高速-沪渝高速-安东高速-济广高速-香隅枢纽-东九高速-彭湖高速，行驶 50.7 公里-杭瑞高速-福银高速-枫生高速-沪昆高速-樟吉高速-大广高速-南韶高速-京港澳高速-S347-S347-S252-新裕有色金属再生资源制品有限公司

途径的地级市：南通市-泰州市-无锡市-常州市-南京市-马鞍山-芜湖市-铜陵市-池州市-九江市-南昌市-吉安市-新余市-吉安市-韶关市-清远市

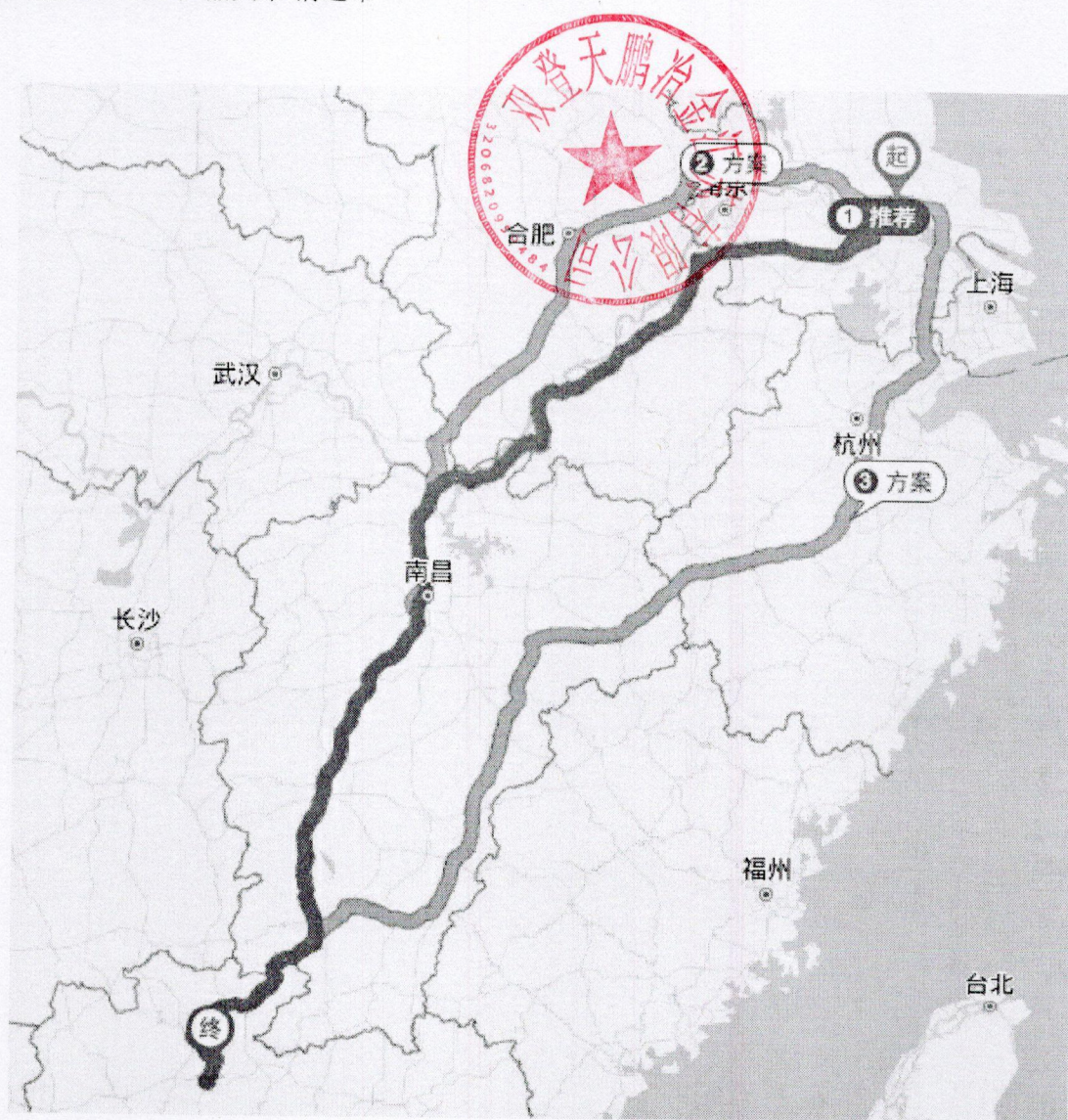


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸区。

在装卸过程中，驾驶员必须到现场监装监卸，填好转移联单。装卸人员全部穿安全服、戴口罩、手套等防护品，装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物的频次，以保障员工的健康及安全。及时盖好危险废物，防流失，防扬散：危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间驾驶员应会同押运员一起看管好货物。

二、污染防治设备。随车携带桶、铲、拖把、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施：

1、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。

2、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。

3、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。

4、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。

5、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。

6、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备。荧光反射的应急警示牌，紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

应急预案:1、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。

2、事故发生时,将车辆停靠在就近的安全区域,远离居民区、交通要道、河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆,除非是公安局,消防局或道路管理若的人员要求你这么做;或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

3、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位:设置警示标牌隔离泄漏区域;警告所有的人员远离警示区域;保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备已供后期使用。

二、应急设备:一个水盆以及一瓶限睛中和溶液、三个荧光反射的应急警示牌、两套防护服、一个医疗急救箱、一个灭火器(10BC)、一把铲子、五个吨袋编织袋、一块 10 20 英寸大小,厚度为 6 mm 的聚乙烯垫子、一副橡胶手套、一副皮革手套、一个应急照明设备,一套雨具、一双橡胶鞋、浙江环益资源利用有限公司紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称:英德市新裕有色金属再生资源制品有限公司

危废经营许可证编号:441881160523

有效期:2022 年 10 月 31 日

经营核准内容(废物名称、类别、数量):含铅废物(HW31 类中的 384-004-31/421-001-31)和有色金属冶炼废物(HW48 类中的 321-004-48、321-010-48、321-013-48、321-014-48、321-016-48、321-019-022-48、321-027-48、321-029-48)3.7 万吨/年,其他废物(HW49 类中的 900-044-49,仅限废铅蓄电池)10 万吨/年。#

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

英德市新裕有色金属再生资源制品有限公司工艺流程图

废铅蓄电池采用汽车运输进厂后直接泄入废电池储坑，撈翻摔破分离废硫酸后，通过自动化破碎分选系统分别得到聚丙烯、硬塑料和隔板、铅膏以及板栅；板栅通过铲车送至板栅暂存库堆存并自然干燥，再通过抓斗加入富氧侧吹炉内升温产出粗铅和铁冰铜，合金液铸锭后由铲车送至铅合金配置锅，升温融化后加入锡、钙等合金元素调整成分，用铅泵将合格的铅合金液送至铅合金铸锭机组进行铸锭；硫酸铅膏与铅泥、铅银渣、氧化铅烟灰、返粉、铅浮渣、碎煤、氧化铁渣以及石灰石等原辅物料分别采用装载机按比例配料、混合后，通过制砖机制粒，并通过自然干燥，干团块则和焦炭一起加入熔炼炉通过还原固硫熔炼产出炉渣、铁铈和粗铅。粗铅铸锭后送往新裕公司现有的火法初步精炼和铅电解精炼系统分别产出电铅和阳极泥；阳极泥洗涤、压滤和干燥后再与苏打、萤石、铁屑等物料按预定配比配料后在贵铅炉内进行还原熔炼产出贵铅、稀渣、粘渣和烟尘。



第四部分 上年度熔炼残渣跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019.3.31	0028140	3206480448	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	32.49	南通吴通运输有限公司	蒙 J75375	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.2
2019.3.31	0028141	3206480548	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.95	南通吴通运输有限公司	蒙 J75388	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.2
2019.3.31	0028142	3206480648	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.81	南通吴通运输有限公司	晋 B32932	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.3
2019.4.1	0028144	3206480848	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.25	南通吴通运输有限公司	晋 BA4845	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.3
2019.4.1	0028145	3206480948	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	33.6	南通吴通运输有限公司	晋 B30938	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.3
2019.4.1	0028146	3206481048	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	31.51	南通吴通运输有限公司	晋 B82457	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.3
2019.4.2	0028148	3206481148	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	20.51	南通吴通运输有限公司	蒙 J82208	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.4
2019.4.2	0028147	3206481348	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	22.66	南通吴通运输有限公司	晋 BA3191	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.4
2019.12.21	1066304	3219122101	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	29.920	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG8650	宁城县通联金属有限公司	2019.12.23
2019.12.23	1066303	3220191223	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	28.197	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG8350	宁城县通联金属有限公司	2019.12.26
2019.12.23	1066309	3220191225	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	30.880	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG7276	宁城县通联金属有限公司	2019.12.26
2019.12.23	1066310	3220191226	熔炼残渣	HW48(321-018-48)	30.340	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG9132	宁城县通联金属有限公司	2019.12.27
合计					361.117				

上年度废气净化灰渣跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019.3.29	0028150	3206480348	废气净化灰渣	HW48 (321-029-48)	21.86	南通昊通运输有限公司	苏 F62016	山西亿晨环保科技有限公司	2019.3.31
2019.4.3	1051595	3206481548	废气净化灰渣	HW48 (321-029-48)	33.39	南通昊通运输有限公司	苏 FE1530	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.5
2019.4.3	1051596	3206481648	废气净化灰渣	HW48 (321-029-48)	34.17	南通昊通运输有限公司	苏 F62028	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.5
2019.12.16	1066305	3212164801	废气净化灰渣	HW48 (321-029-48)	34.19	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG7276	宁城县通联金属有限公司	2019.12.18
2019.12.16	1066306	3212164802	废气净化灰渣	HW48 (321-029-48)	17.426	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FH4209	宁城县通联金属有限公司	2019.12.19
合计					137.736				

上年度精炼残渣废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量(吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019.3.29	1051598	3206480148	精炼残渣	HW48(321-016-48)	32.48	南通昊通运输有限公司	苏 F59339	山西亿晨环保科技有限公司	2019.3.31
2019.3.29	1051599	3206480248	精炼残渣	HW48(321-016-48)	9.67	南通昊通运输有限公司	苏 F62016	山西亿晨环保科技有限公司	2019.3.31
2019.12.16	1066307	3212164803	精炼残渣	HW48(321-016-48)	14.534	江苏爱新危险品运输有限公司	苏 FH4209	宁城县通联金属有限公司	2019.12.19
					56.614				
合计									

上年度废水处理沉渣跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2019.4.2	1051600	3206481248	废水处理沉渣	HW48 (321-029-48)	12.89	南通昊通运输有限公司	蒙 J82208	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.4
2019.4.2	0028149	3206481448	废水处理沉渣	HW48 (321-029-48)	11.9	南通昊通运输有限公司	晋 BA3191	山西亿晨环保科技有限公司	2019.4.4
2019.12.23	1066308	3220191224	废水处理沉渣	HW48 (321-029-48)	2.613	如皋爱新危险品运输有限公司	苏 FG8350	宁城县通联金属有限公司	2019.12.26
合计					27.403				